



Hydromax HVI

minerální vysoce výkonné hydraulické oleje s vysokým viskózním indexem

Popis

Vysoce výkonné hydraulické kapaliny, založené na nejmodernější bázi základových olejů a technologicky vyspělých aditivech. Použití speciálního balíku aditiv zaručuje optimální výkon a dlouhou životnost.

Aplikace

Hydromax HVI může být použit ve všech dostupných hydraulických aplikacích, stejně tak jako v lehce zatížených převodovkách a je také velmi vhodný pro všeobecné mazání.

Hydromax HVI splňuje a překračuje následující specifikace:

- Vickers I-286-S & M-2950-S
- AFNOR NF E 48-603 HM

- DIN 51 524 část 3 (HVLP)
- FZG A/8.3/90 >12 (ISO VG 46 a 68)
- FZG A/8.3/90 =12 (ISO VG 32)
- CINCINATTI MILACRON P68/P69/P70 (ISO VG 32-68)
- VDMA 24318
- Thyssen TH-N-256132
- US STEEL 126/127

Výhody

- Vynikající ochrana proti otěru
- Vynikající odlučitelnost vody a schopnost odvodu vzduchu
- Dobré antioxidační vlastnosti při velmi dlouhých výměnných intervalech
- Výborné antikoroziční vlastnosti

Technické údaje

Charakteristika	HVI 15	HVI 22	HVI 32	HVI 46	HVI 68	HVI 100
Hustota při 20°C	0,853	0,859	0,862	0,860	0,868	0,880
Bod vzplanutí, COC, °C	180	195	211	213	216	231
Viskozita při 100°C, cSt	4,0	5,0	6,3	8,3	10,6	14,3
Viskozita při 40°C, cSt	15,5	22,1	31,8	46,4	67	101
Viskózní index	151	153	155	152	147	146
Bod tuhnutí, °C	-42	-39	-36	-33	-30	-27
Obsah sulfátového popela, %	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
T. A.N., mg KOH/g	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit